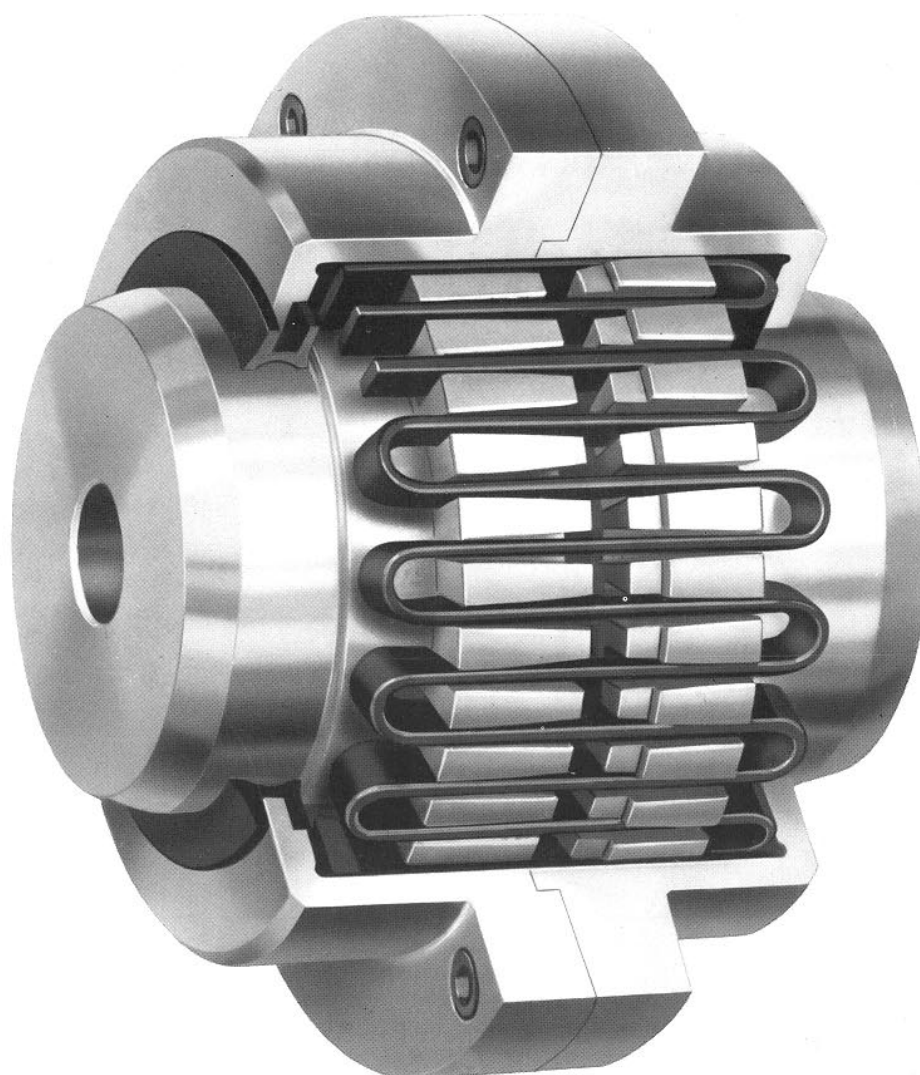


acoplamientos

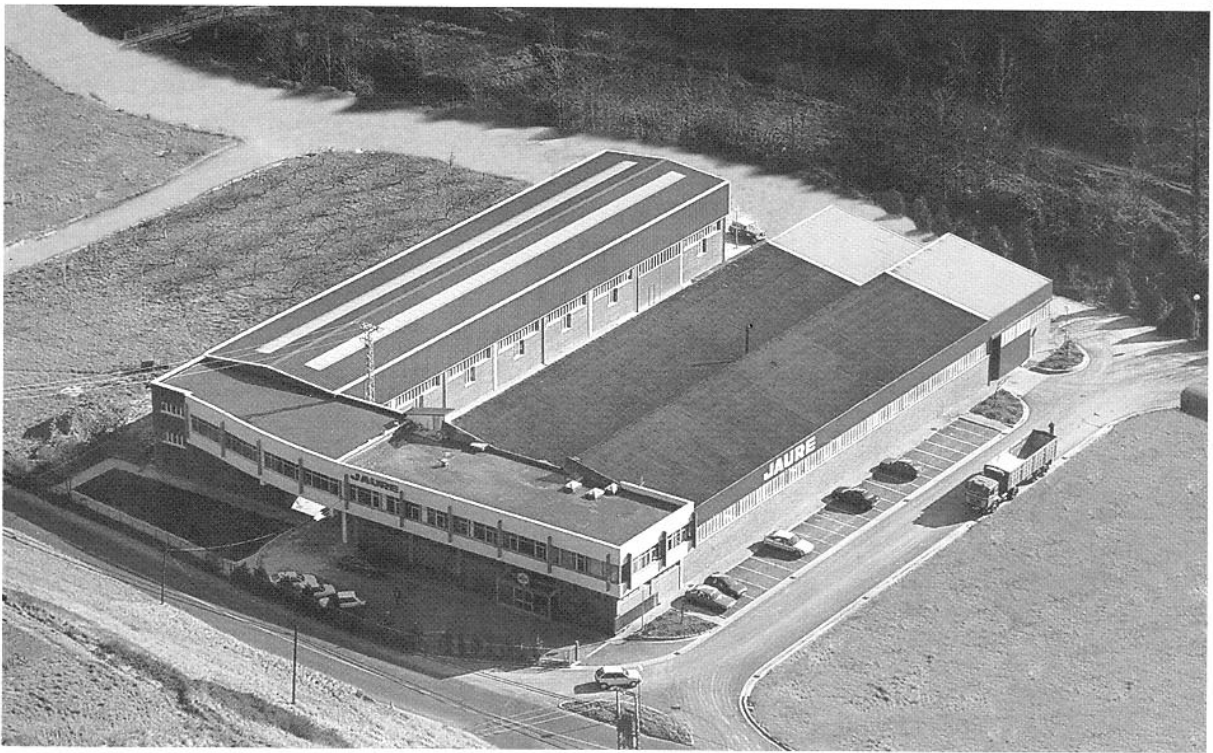
# Acoplamiento elástico de resortes modelo RECORD





# acoplamientos y elementos de transmisión

---



# Acoplamiento elástico de resortes modelo RECORD

## Descripción

Este acoplamiento está constituido por dos discos, cuyas periferias presentan cierto número de ranuras talladas, que van ensanchándose según la dirección del eje hacia el centro del acoplamiento.

Un resorte en zig-zag colocado en el interior de estas ranuras, constituye el elemento flexible propiamente dicho. Este resorte está mantenido y protegido por un cárter metálico lleno de grasa especial.

## Fases de trabajo

Las figuras siguientes muestran las tres condiciones esenciales sobre las cuales se efectúa la carga del acoplamiento JAURE-RECORD.

Bajo cargas débiles las espiras del resorte en zig-zag no sufren apenas deformación. La distancia máxima que resulta entre los puntos de apoyo de las espiras del resorte, produce una transmisión elástica entre el elemento motriz y el elemento accionado.

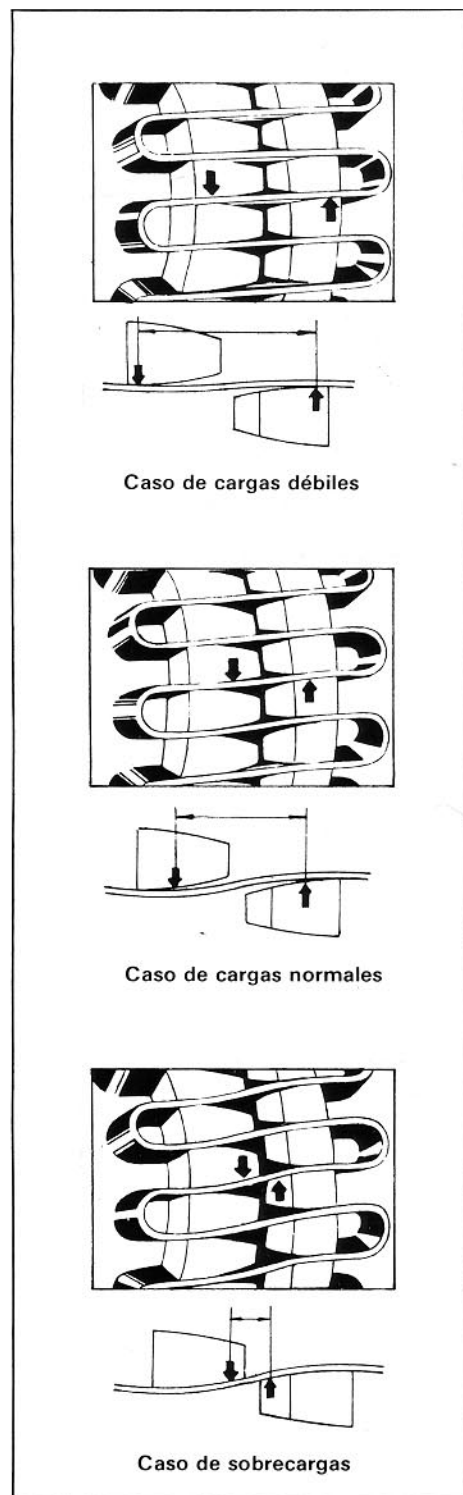
Cuando la carga aumenta, las espiras del resorte en zig-zag se curvan sensiblemente, de forma que la distancia entre los puntos de apoyo de las espiras del resorte disminuye y en consecuencia, el acoplamiento en este momento es más rígido.

Bajo el efecto de una sobrecarga imprevista, la deformación del resorte alcanza su valor máximo. El acoplamiento puede seguir soportando mayores sobrecargas, a pesar de que haya perdido las propiedades elásticas.

## Flexibilidad

El acoplamiento JAURE-RECORD posee una flexibilidad perfecta en todos los sentidos: axial, radial y angular.

Corrige los defectos de alineación de los ejes sin crear reacciones transversales que son uno de los inconvenientes de otros tipos de acoplamientos, amortigua los golpes y las oscilaciones de torsión, absorbe los empujes axiales, compensa descentramientos angulares hasta  $1^{\circ} 15'$ , mientras que el desplazamiento radial puede ser de 0,5 a 3 mm. según el tamaño.





## Determinación del tamaño de acoplamiento

El tamaño de acoplamiento requerido para un accionamiento depende no sólo de la potencia y velocidad de la unidad de accionamiento, sino también del tipo de máquinas a acoplar.

### SELECCION DEL TAMAÑO

— Característica de la transmisión:

$$\frac{P_n}{n} \text{ k ó } T_n \text{ (Nm)} = \frac{P_n \cdot 9550}{n \text{ (r.p.m.)}} \cdot k \text{ donde:}$$

$P_n$  = Potencia máx. absorbida en kW.

$n$  = Velocidad de rotación del acoplamiento en r.p.m.

$k$  = Factor de servicio (s/tabla).

Una vez determinada la característica  $\frac{P_n}{n}$  k ó

$T_n$  (Nm), elegir el tamaño igual o superior en la hoja correspondiente al tipo de acoplamiento.

También se debe verificar que el máximo número de revoluciones, no sobrepasa la velocidad máxima permitida del acoplamiento seleccionado, consultándonos en caso contrario.

### EJEMPLO DE CALCULO

Se precisa un acoplamiento elástico para el accionamiento de elevación de una grúa de colada.

Potencia del motor  $P_n = 30$  kW.

Velocidad  $n = 935$  r.p.m.

Factor de seguridad (s/tabla)  $k = 2,8$

— Característica de la transmisión:

$$\frac{P_n}{n} \text{ k} = \frac{30}{935} \cdot 2,8 = 0,089$$

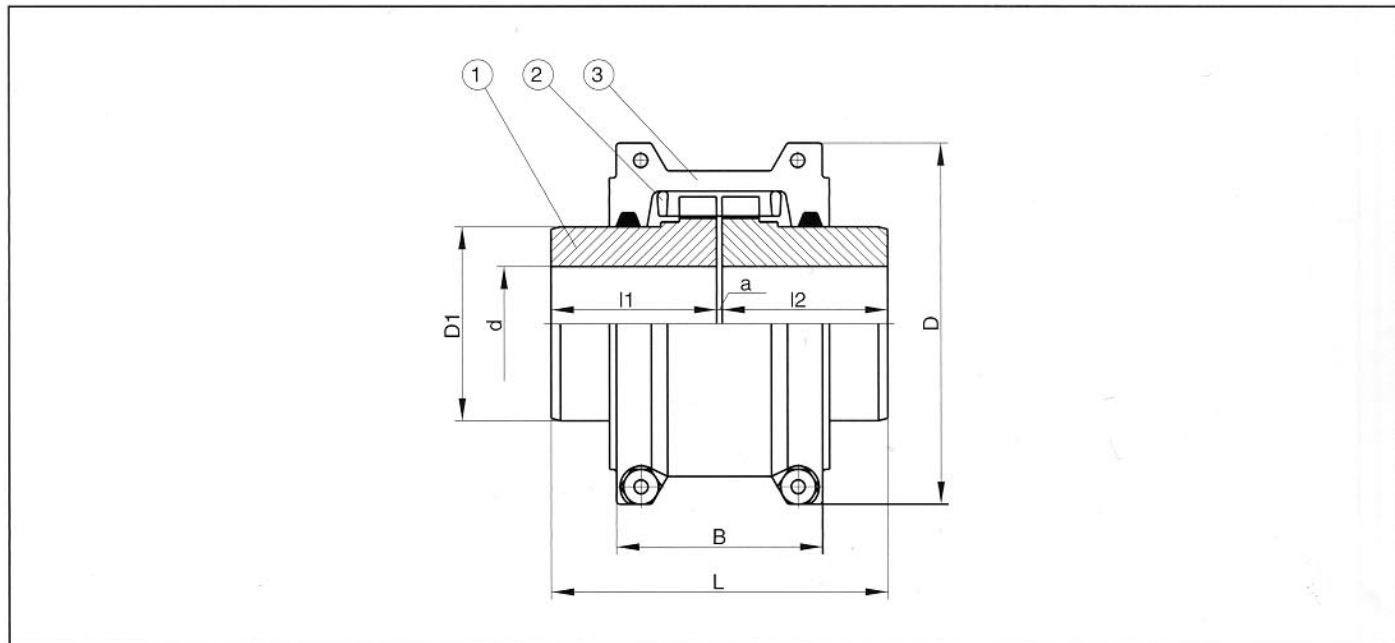
Adoptamos el tipo W (con tambor de freno acoplado), tamaño W-235 cuya característica  $\frac{P_n}{n} = 0,10$ .

a) Se comprueba que puede girar a la velocidad prefijada.

b) Se comprueba que el diámetro de los ejes es inferior al (d máx.) del acoplamiento elegido. En caso contrario se adoptará el tamaño superior.

## Factores de servicio "k"

TIPO DE MAQUINA	Velocidad (r.p.m.)				
	0	250	500	1000	3000
<b>CARGA UNIFORME</b> Cintas transportadoras Ventiladores pequeños Bombas centrífugas Turbinas Accionamientos de translación de grúas ligeras					
	1,2	1,4	1,5	1,6	
<b>CARGAS LIGERAS</b> Transportadores de cadena Máquinas herramientas Maquinaria textil Maquinaria para madera Compresores rotativos Ventiladores grandes Agitadores					
	1,4	1,6	1,8	2	
<b>CARGAS MEDIAS</b> Accionamientos de elevación en grúas ligeras Accionamiento maquinaria para papeleras Cilindros secadores Hornos rotativos Compresores de varios cilindros Montacargas Prensas					
	1,8	2	2,2	2,6	
<b>CARGAS SEVERAS</b> Molinos de caña de azúcar Cabrestantes Ascensores Equipos de perforación Enderezadoras Grúas pesadas (Siderurgia) Molino de martillos Molino de bolas Equipos de dragados Rodillos transportadores de marcha continua Laminadores y mezcladores de caucho y plástico Trefiladoras de alambre Bancos de estirar					
	2,4	2,6	2,8	3,2	
<b>CARGAS EXTREMAS</b> Compresores monocilíndricos Rodillos transportadores (Reversibles) Trituradores de piedra					
	3,2	3,4	3,6	4	
<b>MAQUINARIA PARA LAMINACION</b>	Consultar a JAURE.				



Tamaño	Pn (kw) n	(1)	(2)	DIMENSIONES mm.								J (4)	(5)
		Par nominal TN Nm	Velocidad Máx. r.p.m.	d (3) máx.	d mín.	D	D1	l1 = l2	a	B	L	Kgm <sup>2</sup>	Kg.
<b>2H</b>	0,0050	48	4.500	27	13	102	39,7	47,5	3,2	66,7	98		1,8
<b>3H</b>	0,0014	136	4.500	35	13	111	49,2	47,5	3,2	68,3	98		2,4
<b>4H</b>	0,023	226	4.500	44	13	118	57,2	50,8	3,2	69,9	105		3,2
<b>5H</b>	0,041	395	4.500	51	13	138	66,7	60,3	3,2	79,4	124		5,2
<b>6H</b>	0,065	621	4.350	57	19	151	76,2	63,5	3,2	92	130		7,1
<b>7H</b>	0,094	904	4.125	68	19	162	87,3	76,2	3,2	95,3	156		10,1
<b>8H</b>	0,19	1.864	3.600	83	25	194	104,8	88,9	3,2	115,9	181		17,7
<b>9H</b>	0,35	3.390	3.600	95	25	213	123,8	98,4	3,2	122,2	200		24,5
<b>10H</b>	0,60	5.706	2.440	108	42	251	142,1	120,6	4,8	155,6	246		41,3
<b>11H</b>	0,89	8.474	2.250	117	42	270	160,4	127	4,8	162,6	259		53,6
<b>12H</b>	1,30	12.428	2.025	137	60	308	179,4	149,2	6,4	192	305		78,7
<b>13H</b>	1,89	18.078	1.800	165	66	347	217,5	161,9	6,4	195,2	330		118
<b>14H</b>	2,72	25.987	1.650	184	66	384	254	182,8	6,4	201,5	375		176

(1) TN = Par nominal, Nm.

(2) En caso de mayor número de revoluciones por minuto, consultar.

(3) Diámetro máx. admisible con chavetero DIN 6885/1.

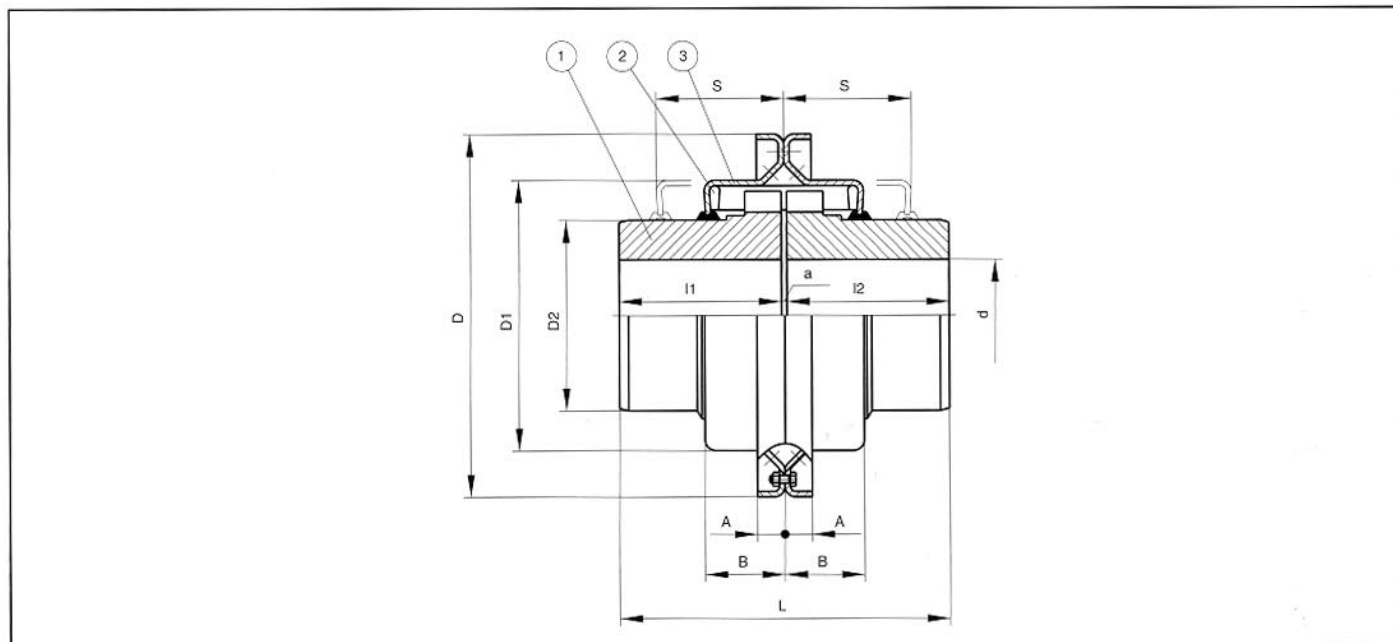
(4)  $GD^2 = 4J$ .

(5) El peso está calculado con agujero ciego.

### Equivalencias JAURE / FALK

JAURE	FALK		JAURE	FALK	
<b>2H</b>	20T10	1020T10	<b>9H</b>	90T10	1090T10
<b>3H</b>	30T10	1030T10	<b>10H</b>	100T10	1100T10
<b>4H</b>	40T10	1040T10	<b>11H</b>	110T10	1110T10
<b>5H</b>	50T10	1050T10	<b>12H</b>	120T10	1120T10
<b>6H</b>	60T10	1060T10	<b>13H</b>	130T10	1130T10
<b>7H</b>	70T10	1070T10	<b>14H</b>	140T10	1140T10
<b>8H</b>	80T10	1080T10			

JAURE puede suministrar muelles equivalentes a muelles CITROEN tipos: Z, 000, 00, 0, 1, 2, 5, 9, 16, 28, 43, 70 y 95.



Tamaño	Pn (kw) n	(1)	(2)	DIMENSIONES mm.											J (5)	(6)
		Par nominal TN Nm	Velocidad Máx. r.p.m.	d (3) máx. mm	d min. mm	D	D1	D2	l1 = l2	a	A	B	L	S (4)	Kgm <sup>2</sup>	Kg.
<b>2V</b>	0,0050	48	6.000	27	13	111	63	39,7	47,5	3,2	9,5	24,4	98	48	0,0011	1,6
<b>3V</b>	0,0014	136	6.000	35	13	121	72	49,2	47,5	3,2	9,5	25,2	98	48	0,0018	2,2
<b>4V</b>	0,023	226	6.000	44	13	129	80	57,2	50,8	3,2	9,5	26	105	51	0,0027	3
<b>5V</b>	0,041	395	6.000	51	13	148	97	66,7	60,3	3,2	13	31,4	124	61	0,0063	5
<b>6V</b>	0,065	621	6.000	57	19	162	110	76,2	63,5	3,2	13	32,2	130	64	0,0100	6,7
<b>7V</b>	0,094	904	5.500	68	19	173	121	87,3	76,2	3,2	13	33,8	156	67	0,0160	9,7
<b>8V</b>	0,19	1.864	4.750	83	25	200	149	104,8	88,9	3,2	13	44,1	181	89	0,0390	16,6
<b>9V</b>	0,35	3.390	4.000	95	25	232	168	123,8	98,4	3,2	13	47,3	200	96	0,0720	23,6
<b>10V</b>	0,60	5.706	3.250	108	42	267	198	142,1	120,6	4,8	16	60,2	246	121	0,1720	39,5
<b>11V</b>	0,89	8.474	3.000	117	42	286	216	160,4	127	4,8	16	63,3	259	124	0,2610	51,9
<b>12V</b>	1,30	12.428	2.700	137	60	319	246	179,4	149,2	6,4	16	73,8	305	143	0,5000	75,8
<b>13V</b>	1,89	18.078	2.400	165	66	378	284	217,5	161,9	6,4	22	75,4	330	147	1,0800	115
<b>14V</b>	2,72	25.987	2.200	184	66	416	322	254	182,8	6,4	22	78,5	375	156	1,8950	173

(1) TN = Par nominal, Nm.

(2) En caso de mayor número de revoluciones por minuto, consultar.

(3) Diámetro máx. admisible con chavetero DIN 6885/1.

(4) S = Espacio necesario para montaje de los muelles.

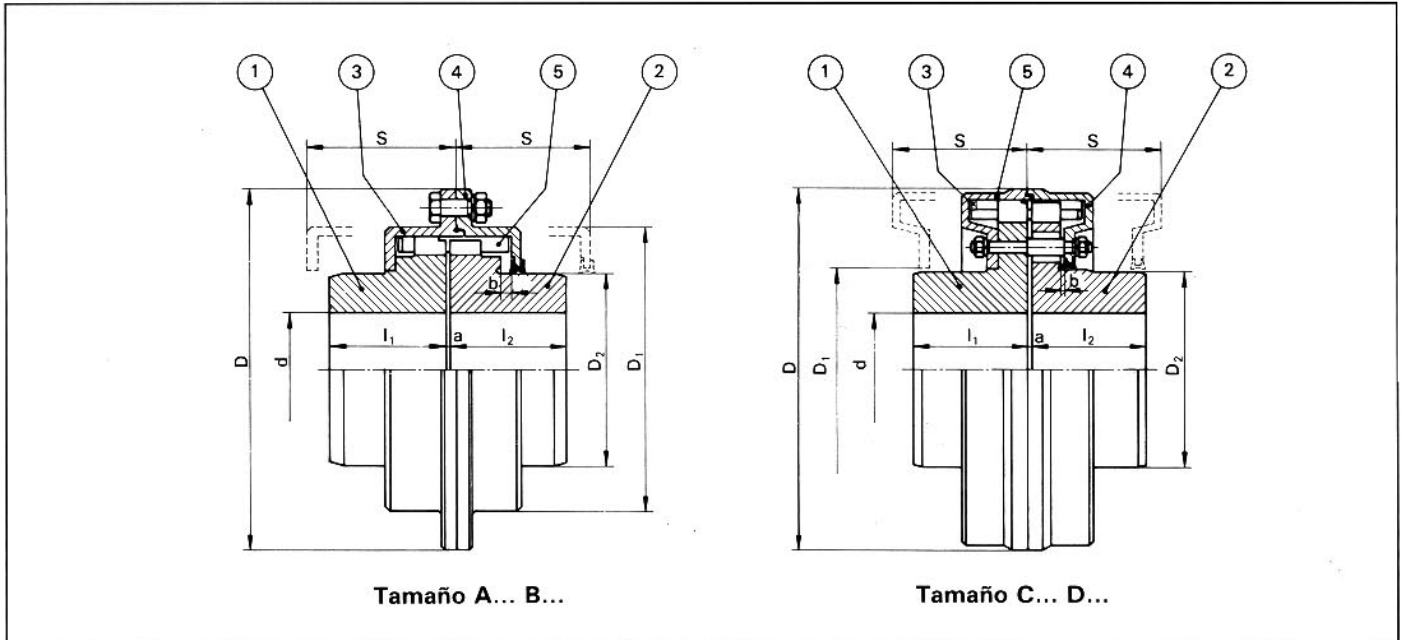
(5)  $GD^2 = 4J$ .

(6) El peso está calculado con agujero ciego.

### Equivalencias JAURE / FALK

JAURE	FALK		JAURE	FALK	
<b>2V</b>	20T20	1020T20	<b>9V</b>	90T20	1090T20
<b>3V</b>	30T20	1030T20	<b>10V</b>	100T20	1100T20
<b>4V</b>	40T20	1040T20	<b>11V</b>	110T20	1110T20
<b>5V</b>	50T20	1050T20	<b>12V</b>	120T20	1120T20
<b>6V</b>	60T20	1060T20	<b>13V</b>	130T20	1130T20
<b>7V</b>	70T20	1070T20	<b>14V</b>	140T20	1140T20
<b>8V</b>	80T20	1080T20			

JAURE puede suministrar muelles equivalentes a muelles CITROEN tipos: Z, 000, 00, 0, 1, 2, 5, 9, 16, 28, 43, 70 y 95.



Tamaño	(1) Pn (kW)	(2) Tn Nominal	Velocidad	DIMENSIONES mm.									J (5)	Peso
	n	Nm	r.p.m.	d. máx.	d. mín.	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	l <sub>1</sub> = l <sub>2</sub>	a mín.	b (3)	S (4)	Kgm <sup>2</sup>	Kg.
<b>A 88</b>	0,0038	37,5	4.800	25	10	88	66	38	40	1	3	63	0,0014	2
<b>A 120</b>	0,0071	70	3.650	40	15	120	90	56	45	1	3	65	0,0073	5
<b>A125</b>	0,014	140	3.650	40	15	120	90	56	45	1	3	65	0,0073	5
<b>A155</b>	0,023	225	3.100	54	20	155	120	75	55	1	5	85	0,018	8,5
<b>A175</b>	0,041	400	2.750	68	20	175	142	95	60	1	5	85	0,034	12,5
<b>A195</b>	0,066	650	2.450	82	20	195	162	115	70	1	5	85	0,063	17,5
<b>A 230</b>	0,10	1000	2.150	90	30	230	195	125	75	1	5	85	0,12	25,5
<b>B 280</b>	0,15	1450	1.850	108	30	265	211	150	80	1	5	90	0,23	37
<b>B 285</b>	0,22	2150	1.850	95	40	265	208	135	90	1,5	6,5	130	0,25	39
<b>B 310</b>	0,32	3150	1.650	108	40	295	233	150	95	1,5	6,5	130	0,36	47
<b>B 350</b>	0,50	4900	1.450	120	40	335	266	170	100	1,5	6,5	130	0,68	68
<b>B 385</b>	0,75	7350	1.300	135	50	370	307	190	115	1,5	6,5	130	1,35	102
<b>B 430</b>	1	9950	1.200	160	50	410	344	220	130	1,5	6,5	130	2	130
<b>C 395</b>	1,37	13.350	1.100	150	60	395	230	210	135	1,5	6,5	140	2	126
<b>C 425</b>	1,65	16.150	1.000	165	70	425	265	230	140	1,5	6,5	140	2,5	145
<b>C 480</b>	2,24	21.800	950	185	80	480	265	260	150	2	8	180	5,3	220
<b>C 528</b>	3,28	32.000	850	200	90	528	295	280	160	2	8	180	9,5	275
<b>C 600</b>	4,3	42.100	800	220	100	600	340	310	180	2	8	180	11,3	340
<b>C 705</b>	6,24	60.750	650	260	110	705	445	360	200	2	8	180	21,5	410
<b>D 784</b>	8,8	85.700	550	300	130	784	500	420	250	2	10	230	38,5	590
<b>D 935</b>	12,65	123.500	500	340	150	935	635	480	270	2	10	230	81	840

NOTA: Los acoplamientos tipo "A" y "B", únicamente son aconsejables para transmisiones con un solo sentido de giro.

(1) Pn = Potencia nominal en kW, n = r.p.m.

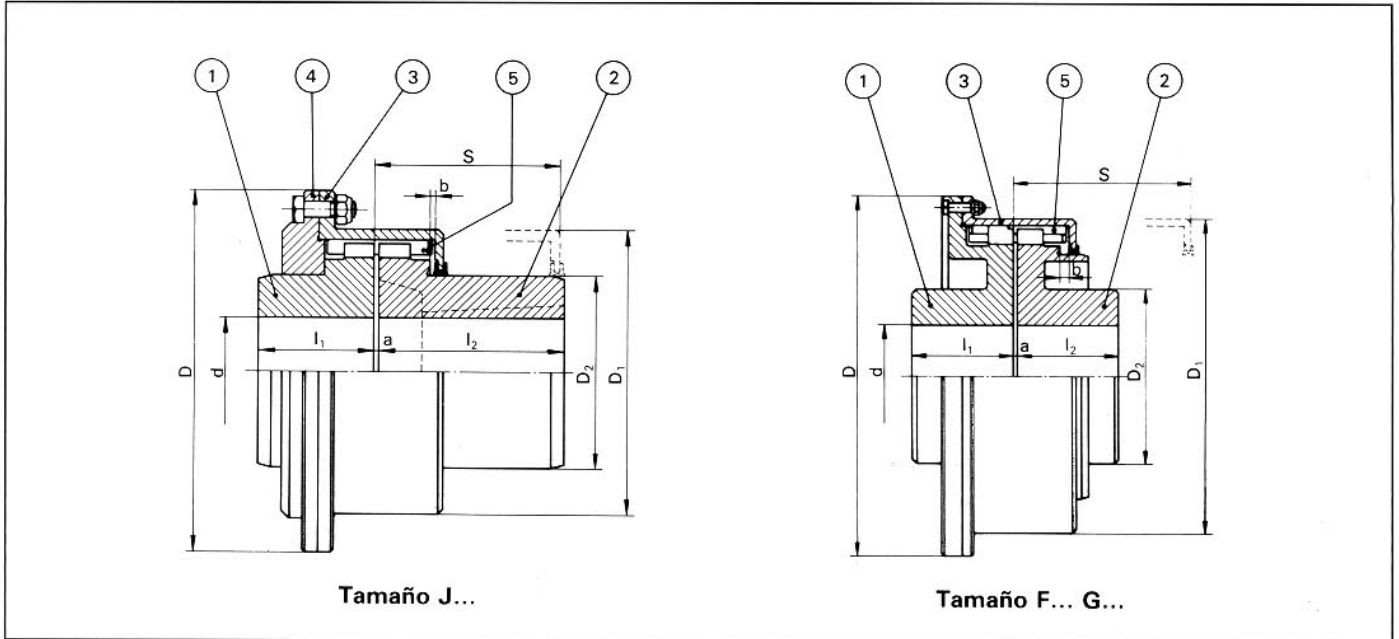
(2) Tn = Par nominal. Nm.

(3) b = Máximo desplazamiento axial

(4) S = Espacio necesario para el cambio de muelles.

(5)  $GD^2 = 4J$

Modificaciones técnicas reservadas.



Tamaño	(1) Pn (kW)	(2) Tn Nominal	Velocidad Máx.	DIMENSIONES mm.										J (5)	Peso
	n	Nm	r.p.m.	d. máx.	d. min.	D	D1	D2	l1	l2	a min.	b (3)	S (4)	Kgm <sup>2</sup>	Kg.
<b>J 105</b>	0,0038	37,5	4.800	25	10	105	68	38	40	85	1	3	85	0,003	3
<b>J 130</b>	0,0071	70	3.650	40	15	130	92	56	45	85	1	3	85	0,008	6
<b>J 140</b>	0,014	140	3.650	40	15	140	92	56	45	85	1	3	85	0,011	6
<b>J 170</b>	0,023	225	3.100	54	20	170	122	75	55	120	1	5	120	0,036	12
<b>J 190</b>	0,041	400	2.750	68	20	190	142	96	60	120	1	5	120	0,05	17
<b>J 210</b>	0,066	650	2.450	82	20	210	162	115	70	120	1	5	120	0,15	24
<b>J 235</b>	0,10	1000	2.150	90	30	235	185	125	75	120	1	5	120	0,16	33
<b>J 260</b>	0,15	1450	1.850	108	30	260	210	150	80	120	1	5	120	0,30	47
<b>J 280</b>	0,22	2150	1.850	95	40	260	208	135	90	190	1,5	6,5	190	0,32	52
<b>J 300</b>	0,32	3150	1.650	108	40	300	232	150	95	190	1,5	6,5	190	0,54	67
<b>J 340</b>	0,50	4900	1.450	120	40	340	268	170	100	195	1,5	6,5	195	0,88	92
<b>J 380</b>	0,75	7350	1.300	135	50	380	307	190	115	195	1,5	6,5	195	1,4	123
<b>J 415</b>	1	9950	1.200	160	50	415	344	220	130	195	1,5	6,5	195	2,4	160
<b>J 460</b>	1,37	13.350	1.100	170	60	460	390	240	135	195	1,5	6,5	195	3,4	195
<b>J 495</b>	1,65	16.150	1.100	185	70	495	420	260	140	195	1,5	6,5	195	4,2	206
<b>F 555</b>	2,24	21.800	950	185	80	550	468	260	150	150	2	8	250	5,2	210
<b>F 590</b>	3,28	32.000	850	200	90	590	507	280	160	160	2	8	260	9	270
<b>G 670</b>	4,3	42.100	800	220	100	670	574	310	180	180	2	8	260	11	350
<b>G 785</b>	6,24	60.750	650	260	110	785	680	360	200	200	2	8	260	22	450
<b>G 890</b>	8,8	85.700	550	300	130	890	770	420	250	250	2	10	320	48	630
<b>G1.030</b>	12,65	123.500	500	340	150	1.030	912	480	270	270	2	10	320	114	1.100

(1) Pn = Potencia nominal en kW, n = r.p.m.

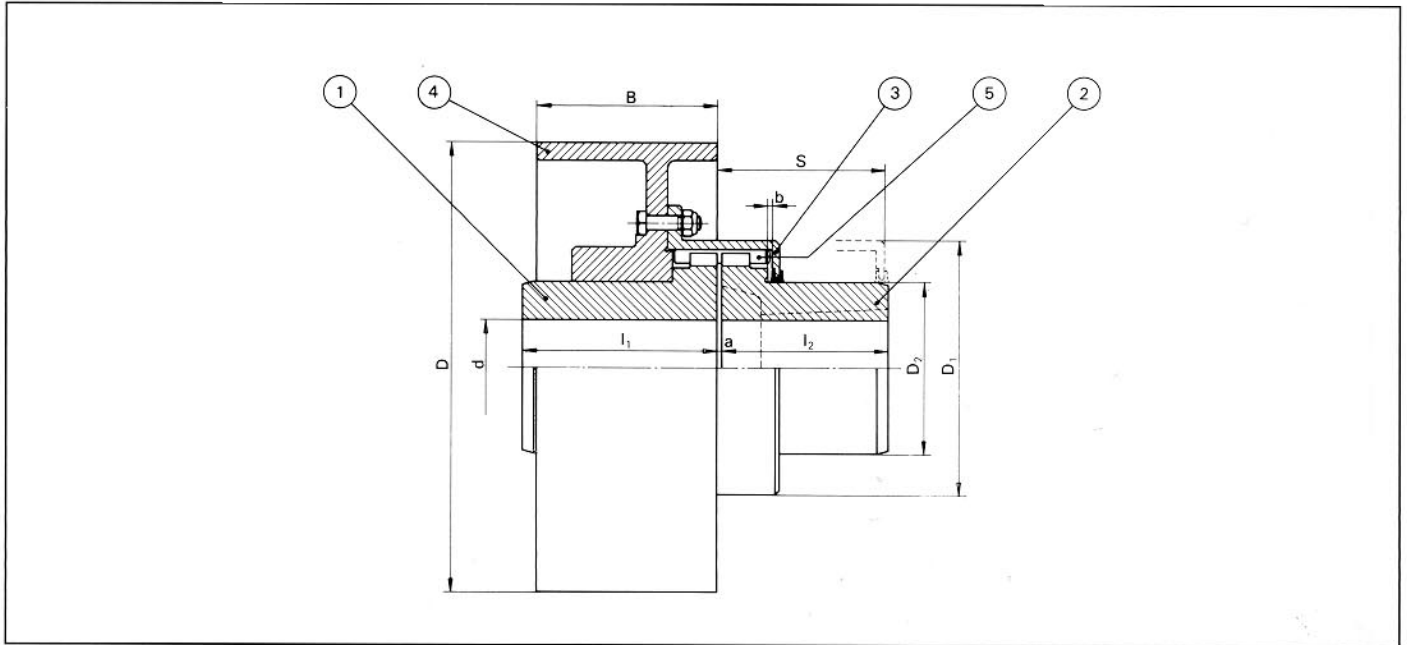
(2) Tn = Par nominal, Nm.

(3) b = Máximo desplazamiento axial.

(4) S = Espacio necesario para el cambio de muelles.

(5)  $GD^2 = 4J$





Tamaño	(1)	(2)	Velocidad Máx. (Fund. gris)	DIMENSIONES mm.										(5)	Peso	
	$\frac{P_n \text{ (kW)}}{n}$	$T_n$ Nominal Nm		r.p.m.	d. máx.	d. min.	D	B	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a min.	b (3)		S (4)
W 170	0,023	225	2.850	54	20	200	80	122	75	80	120	1	5	120	0,058	16
W 190	0,041	400	2.300	68	20	250	95	142	95	110	120	1	5	120	0,188	26
W 210	0,066	650	2.300	82	20	250	95	162	115	110	120	1	5	120	0,20	31
W 235	0,10	1.000	1.650	90	30	350	130	185	125	140	120	1	5	120	0,65	49
W 260	0,15	1.450	1.650	108	30	350	130	210	150	140	120	1	5	120	0,8	64
W 280	0,22	2.150	1.300	95	40	450	170	208	135	170	190	1,5	6,5	190	1,5	93
W 300	0,32	3.150	1.300	108	40	450	170	232	150	170	190	1,5	6,5	190	2,2	113
W 340	0,50	4.900	1.100	120	40	530	200	268	170	210	195	1,5	6,5	195	4,8	160
W 380	0,75	7.350	1.000	135	50	600	210	307	190	210	195	1,5	6,5	195	8	225
W 415	1	9.950	1.000	160	50	600	210	344	220	210	195	1,5	6,5	195	10	270
W 460	1,37	13.350	1.000	170	60	600	210	390	240	250	195	1,5	6,5	195	12	315
W 495	1,65	16.150	1.000	185	60	600	210	420	260	250	195	1,5	6,5	195	13	325

(1)  $P_n$  = Potencia nominal en kW,  $n$  = r.p.m.

(2)  $T_n$  = Par nominal, Nm.

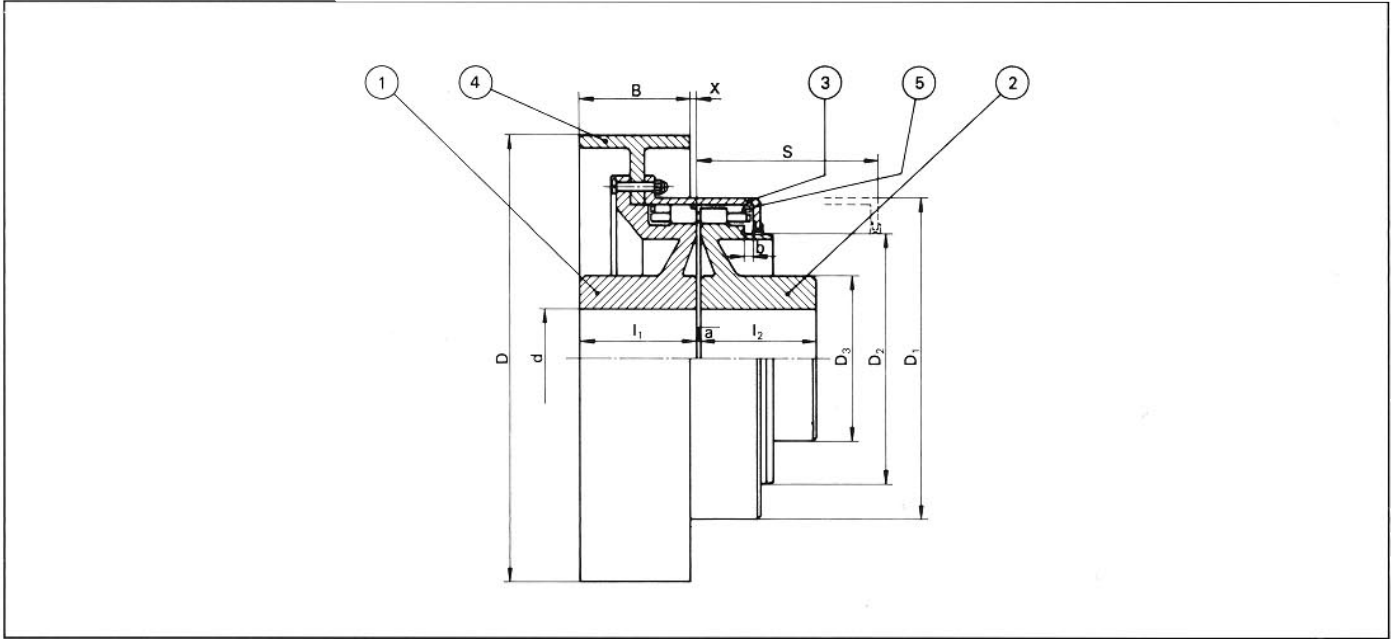
(3)  $b$  = Máximo desplazamiento axial.

(4)  $S$  = Espacio necesario para el cambio de muelles.

(5)  $G D^2 = 4J$

### Poleas DIN-15.431

D (mm.)	B (mm.)	Velocidad máx. (Fund. gris) (r.p.m.)	Tamaño acoplamiento
200	75	2.850	W 170
250	95	2.300	W 190, 210
315	118	1.800	W 235, 260
400	150	1.450	W 235, 260, 280
500	190	1.150	W 280, 300, 340
630	236	1.000	W 340, 380
710	265	800	W 380, 415
800	300	750	W 460, 495



Tamaño	(1)	(2)	Velocidad Máx.	DIMENSIONES mm.												(5)	Peso
	$\frac{P_n \text{ (kW)}}{n}$	Nominal Nm		r.p.m.	d. máx.	d. min.	D	B	x	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	l <sub>1</sub> = l <sub>2</sub>	a min.	b (3)	S (4)	
<b>P 510</b>	1,65	16.150	1.050	185	60	600	210	50	420	260	260	140	1,5	6,5	195	9	225
<b>P 555</b>	2,24	21.800	950	185	80	600	210	50	468	365	260	150	2	8	250	13	315
<b>P 590</b>	3,28	32.000	880	200	90	750	230	50	507	390	280	160	2	8	260	15	360
<b>P 670</b>	4,3	42.100	800	220	100	750	230	50	574	455	310	180	2	8	260	22	400
<b>P 785</b>	6,24	60.750	700	260	110	1.000	270	60	680	560	360	200	2	8	260	38	550
<b>P 890</b>	8,8	85.700	600	300	130	1.000	270	60	771	625	420	250	2	10	320	72	750
<b>P1.300</b>	12,65	123.500	500	340	150	1.000	270	60	912	766	480	270	2	10	320	152	1.240

(1)  $P_n$  = Potencia nominal en kW,  $n$  = r.p.m.

(2)  $T_n$  = Par nominal, Nm.

(3)  $b$  = Máximo desplazamiento axial.

(4)  $S$  = Espacio necesario para el cambio de muelles.

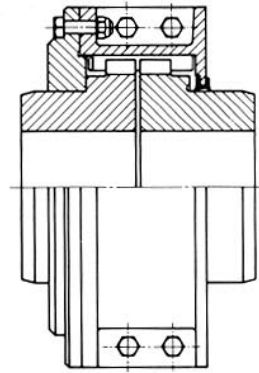
(5)  $GJ = 4J$

### Poleas DIN-15.431

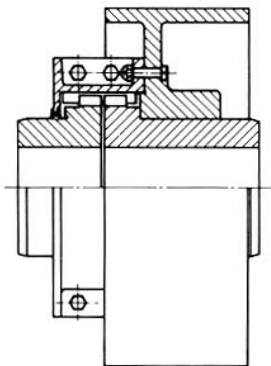
D (mm.)	B (mm.)	Velocidad máx. (Fund. gris) (r.p.m.)	Tamaño acoplamiento
630	236	1.000	P 510, 555
710	265	800	P 510, 555
			P 590, 670
800	300	750	P 590, 670

# Ejecuciones especiales

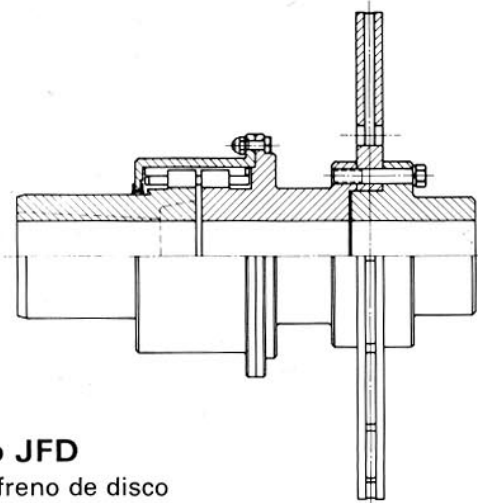
Nuestro departamento técnico está a su disposición para proporcionarles un eficiente asesoramiento sobre todo tipo de acoplamiento que se plantee.



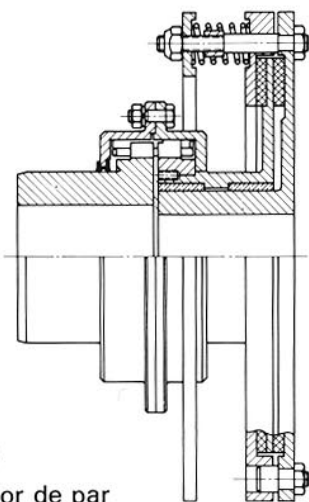
**Tipo H**  
Cárter en dos mitades



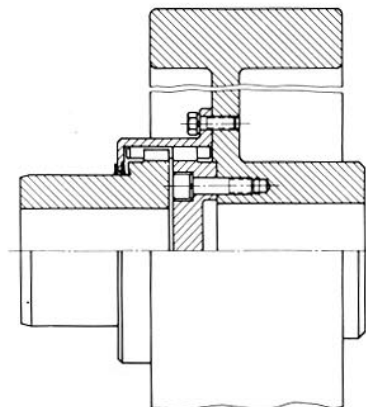
**Tipo O**  
Polea de freno y cárter en dos mitades



**Tipo JFD**  
Con freno de disco

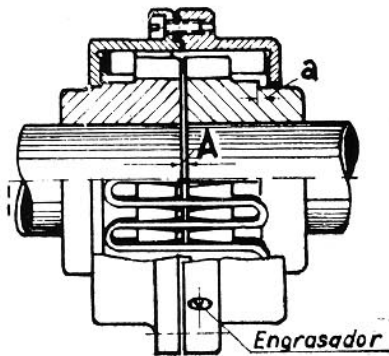


**Tipo ALP**  
Con limitador de par



**Tipo AMC**  
Corona independiente

## Instrucciones de montaje



La distancia "A" es la medida mínima de separación de los discos. El posible juego axial de los discos con el eje deberá ser sumado a la medida "A", durante el montaje, con objeto de que en el tiempo de trabajo se mantenga la distancia mínima necesaria.

La separación "A" y el juego axial "a" se señalan en la tabla que se indica a continuación:

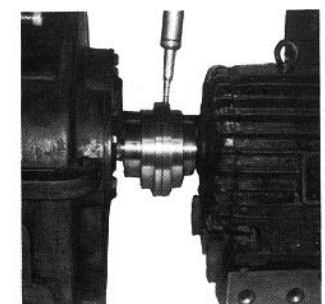
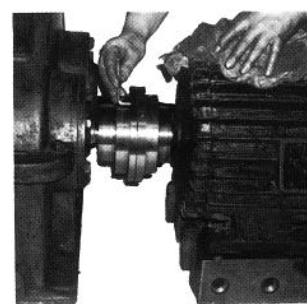
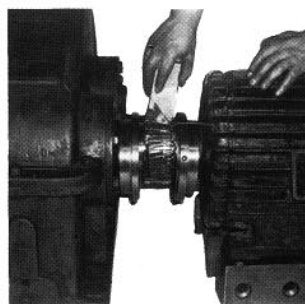
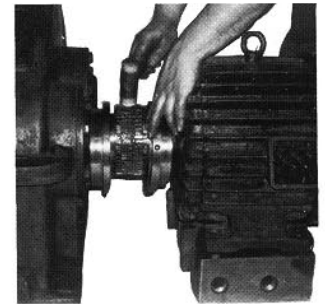
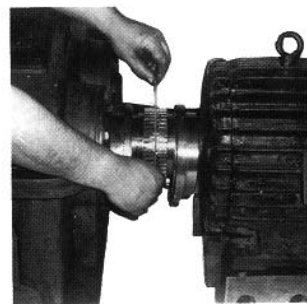
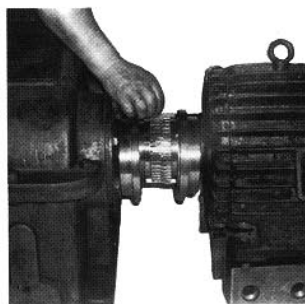
Tamaño	0,0038	0,023	0,22	2,24	8,8	13,2	66
$\frac{Pn}{n}$	hasta	hasta	hasta	hasta	hasta	hasta	hasta
(x)	0,014	0,15	1,65	6,24	12,65	45. <sup>6</sup>	515
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
A	1	1	15	2	2	5	5
a	3	5	65	8	10	15	15

(x) Para determinar la característica  $\frac{Pn}{n}$  mirar el cuadro del tipo de acoplamiento correspondiente.

## Montaje del acoplamiento

Con ayuda de una regla y galgas alinear bien los discos. Limpiar los muelles y ranuras cuidadosamente. Una vez rellenas las ranuras con grasa, se comienza el montaje de los muelles por uno de los extremos introduciendo por orden las espiras una tras otra.

Después se cubren por completo con grasa. Montar las tapas y terminar de rellenar por medio del engrasador correspondiente.





## CANTIDAD DE GRASA Y NUMERO DE SEGMENTOS DE MUELLE PARA LOS DISTINTOS TIPOS DE ACOPLAMIENTOS

$\frac{Pn}{n}$	Kg. de grasa	Cantidad de segmentos	$\frac{Pn}{n}$	Kg. de grasa	Cantidad de segmentos	$\frac{Pn}{n}$	Kg. de grasa	Cantidad de segmentos
0,0038	0,035	1	0,15	0,3	2	1,65	1,4	2 x 5 = 10
0,0071	0,045	1	0,22	0,65	2 x 3 = 6	2,24	3	2 x 4 = 8
0,014	0,04	1	0,32	0,75	2 x 3 = 6	3,28	3,5	2 x 5 = 10
0,023	0,015	2	0,50	0,85	2 x 3 = 6	4,3	4,5	2 x 5 = 10
0,041	0,17	2	0,75	1	2 x 4 = 8	6,24	5	2 x 6 = 12
0,066	0,2	2	1	1,2	2 x 4 = 8	8,8	11	2 x 5 = 10
0,10	0,25	2	1,37	1,25	2 x 6 = 12	12,65	13	2 x 6 = 12

### Ejemplo

Para montar un acoplamiento tipo 0,75 (2 x 4 = 8). Es decir, dos filas de muelles superpuestos a 4 muelles por fila igual a 8 muelles en total.

## CALADO EN LOS EJES

### Con chaveta

Para calar los cubos en los ejes recomendamos el ajuste siguiente:

TOLERANCIAS			
Moyu	árbol	Moyu	árbol
H7	p6	K7	m6

El calado de los cubos se puede efectuar con prensa, calentando con soplete o mejor en baño de aceite a una temperatura inferior a 100° C.

Para facilitar el montaje extender sobre los asientos muy limpios un poco de bisulfuro de molibdeno.

### ¡ATENCIÓN!

Recuérdese la necesidad de colocación de las tapas en su lugar antes de calar los cubos en sus ejes correspondientes.

Lubricante recomendado.

Grasas para temperaturas de -10° C hasta +80° C.

### Nacionales

Fabricante  
BRUGAROLAS  
VERKOL, S.A.  
GPM  
KRAFFT

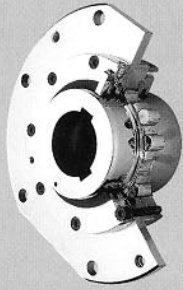
Tipo de grasa  
AGUILA Nº 95 EP-2  
KALOR VERKOL EP-2  
GPM LITIUM EP-2  
KEP-2

### Extranjeras

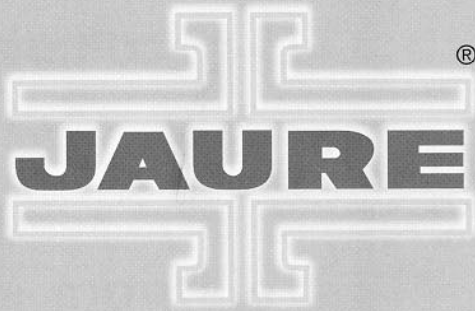
Fabricante  
SHELL  
ARAL  
ESSO

Tipo de grasa  
SHELL ALVANIA EP-2  
ARAL FETT HLP-2  
BEACON Q-2

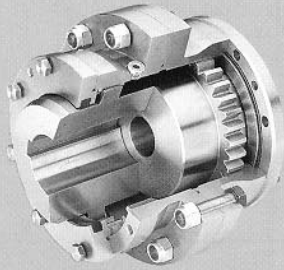
Para temperaturas superiores, consultar.



Acoplamiento de barriletes  
Modelo: TCB®



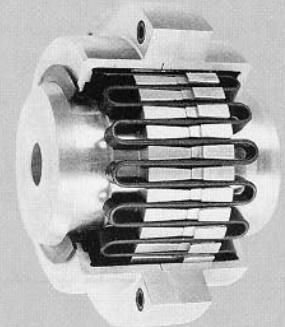
Acoplamiento de láminas  
LAMIDISC®



Acoplamiento de dientes abombados  
MT - HA - MS



Acoplamiento elástico  
JAUFLEX®



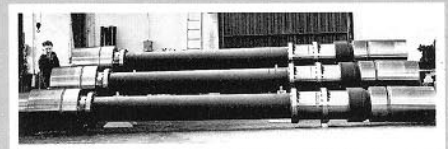
Acoplamiento elástico  
de resortes RECORD



Acoplamiento de láminas  
SERVOFLEX



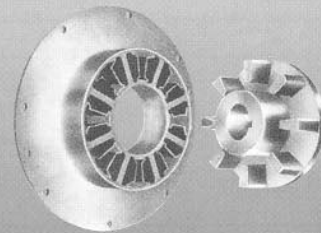
Ejecuciones especiales



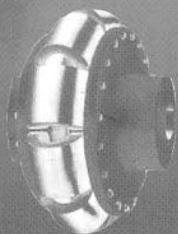
Alargaderas para trenes de laminación



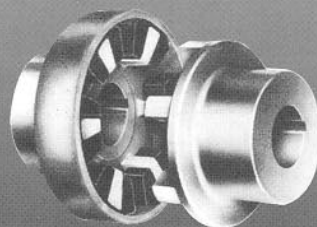
Acoplamiento a Volante, alta elasticidad  
Modelo: ARCUSAFLEX



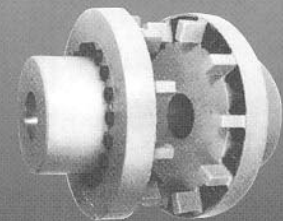
Acoplamiento a Volante, elástico  
Modelo: MULTI MONT OCTA



Acoplamiento, alta elasticidad  
Modelo: MULTI CROSS FORTE



Acoplamiento elástico  
Modelo: MULTI MONT SELLA



Acoplamiento elástico (alta capacidad)  
Modelo: MULTI MONT DEKA



**JAURE, S.A.**

Ernio bidea, s/n. - 20150 ZIZURKIL (Guipúzcoa) ESPAÑA

Teléfono: +34 943 69.00.54 - Fax: +34 943 69.02.95

Dirección Postal: Apartado 47 - 20150 VILLABONA (Guipúzcoa) ESPAÑA

e-mail:sales.dep@jaure.com - http://www.jaure.com